

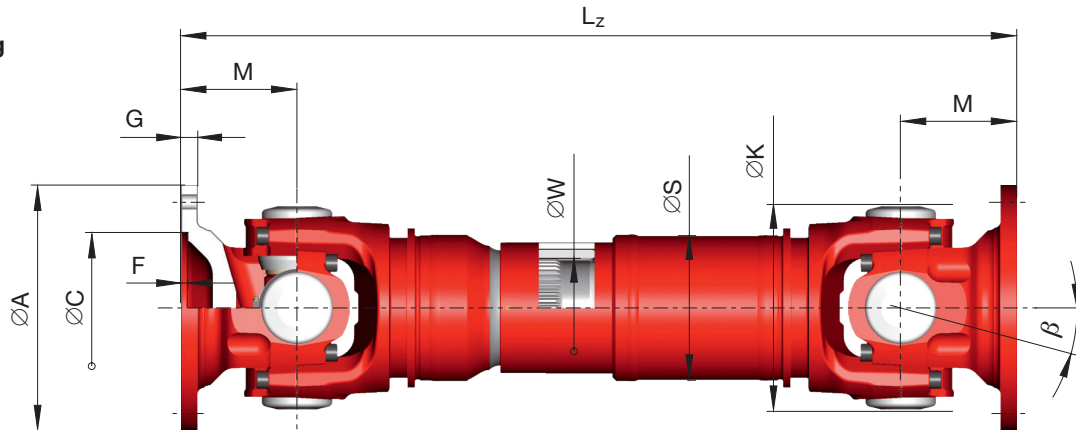
Maßblätter Baureihe 390 Maximale Lagerkapazität

0.01 mit Längenausgleich, Rohrausführung
 0.02 mit großem Längenausgleich, Rohrausführung
 0.03 ohne Längenausgleich, Rohrausführung

9.01 mit Längenausgleich, Kurzausführung
 9.02 mit Längenausgleich, Kurzausführung
 9.03 mit Längenausgleich, Kurzausführung
 9.04 ohne Längenausgleich, Doppelflanschgelenk-
 ausführung

Ausführung

0.01



Gelenkgröße		390.60	390.65	390.70	390.75	390.80
T _{CS}	kNm	60	90	130	190	255
T _{DW}	kNm	23	36	53	75	102
L _c	-	25	72	243	627	1.583
β	±°γ	15	15	15	15	15
A	mm	285	315	350	390	435
K	mm	240	265	300	330	370
B ± 0,1 mm	mm	245	280	310	345	385
Bs ± 0,1 mm	mm	240	270	300	340	378
C H7	mm	175	175	220	250	280
F ¹⁾	mm	6	6	7	7	9
G	mm	20	22	25	28	32
H ⁴⁾	mm	20,1	22,1	22,1	24,1	27,1
Hs H12	mm	28	30	32	32	35
I ²⁾	-	8	8	10	10	10
Is ³⁾	-	4	4	4	4	4
M	mm	135	150	170	190	210
S	mm	167,7 x 9,8	218,2 x 8,7	219 x 13,3	273 x 11,6	273 x 19
W DIN 5480	mm	120 x 2,5	150 x 3	150 x 3	185 x 5	185 x 5

T_{CS} = Funktions-Grenzdrehmoment*

Bei Ausnutzung des zulässigen Funktions-Grenzdrehmomentes T_{CS} ist eine Verstärkung der Flanschverbindung z. B. durch Spannhülsen erforderlich.

Streckgrenzdrehmoment 30% über T_{CS}

T_{DW} = Dauerwechselfeldrehmoment*

L_c = Lagerleistungsfaktor*

* Siehe Kenngrößen der Gelenkwellen.

β = Maximaler Beugungswinkel pro Gelenk

1) Nutzbare Zentriertiefe

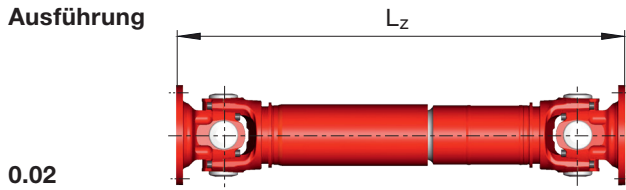
2) Anzahl der Flanschbohrungen (Normalverschraubung)

3) Anzahl der Flanschbohrungen (Spannhülsen-Verschraub.)

4) 390.60 - 390.70 + 0,2 mm
 390.75 - 390.80 + 0,5 mm

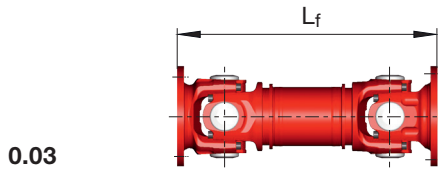
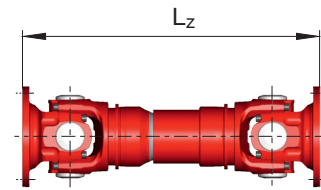
Maßblätter Baureihe 390 Maximale Lagerkapazität

Ausführung



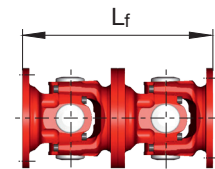
0.02

9.01
9.02
9.03

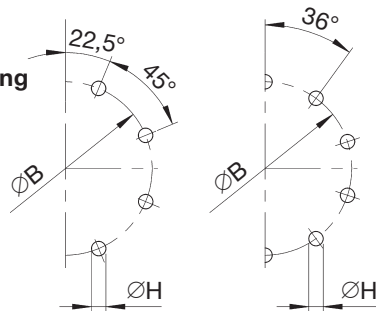


0.03

9.04



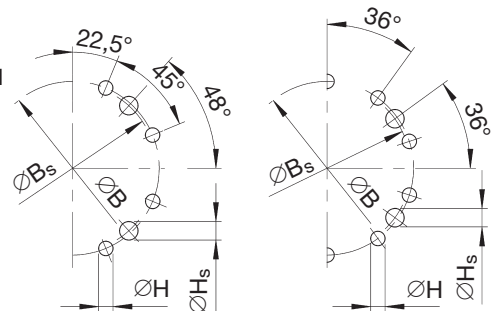
Normal-
verschraubung



8-Lochflansch

10-Lochflansch

Spannhülsean-
schluss nach DIN
15451



8-Lochflansch

10-Lochflansch

Anmerkung: Zu jeder Gelenkwellengröße gehört ein bestimmtes Lochbild (siehe Tabelle).
Andere Lochbilder auf Anfrage verfügbar.

Ausführung	Gelenkgröße	390.60		390.65	390.70	390.75	390.80	
0.01	L _{z min}	mm	870	964	980	1.070	1.210	1.280
	L _a	mm	110	140	135	135	170	170
	G	kg	151	157	216	276	405	490
	G _R	kg	38,2	38,2	44,9	67,5	74,8	119,0
	J _m	kgm ²	1,04	1,05	1,61	2,51	4,2	8,2
	J _{mR}	kgm ²	0,239	0,239	0,494	0,717	1,28	1,93
	C	Nm/rad.	1,08 x 10 ⁶	1,08 x 10 ⁶	1,65 x 10 ⁶	2,43 x 10 ⁶	3,3 x 10 ⁶	4,7 x 10 ⁶
	C _R	Nm/rad.	2,43 x 10 ⁶	2,43 x 10 ⁶	5,04 x 10 ⁶	7,3 x 10 ⁶	1,3 x 10 ⁷	1,97 x 10 ⁷
0.02*	L _{z min}	mm	1.210		1.360	1.450	1.450	1.640
	L _{a min}	mm	300		300	300	300	300
	G	kg	189		300	361	530	690
	G _R	kg	38,2		44,9	67,5	74,8	119,0
0.03	L _{f min}	mm	640		710	800	890	960
	G	kg	109		159	218	302	385
	G _R	kg	38,2		44,9	67,5	74,8	119,0
9.01	L _z	mm	843		953	1.043	1.175	1.245
	L _a	mm	100		135	135	170	170
	G	kg	136		213	273	402	482
9.02	L _z	mm	810		890	980	1.100	1.170
	L _a	mm	70		75	75	95	95
	G	kg	135		198	261	375	456
9.03	L _z	mm	750		835	925	1.030	1.100
	L _a	mm	65		75	75	85	85
	G	kg	135		202	264	371	453
9.04	L _f	mm	540		600	680	760	840
	G	kg	108		146	210	284	380

L_{z min} = Kürzest mögliche zusammengeschobene Länge
L_a = Längenausgleich
L_{f min} = Kürzeste feste Länge
L_z + L_a = Größte Betriebslänge

G = Gewicht der Gelenkwelle
G_R = Gewicht pro 1.000 mm Rohr
J_m = Massenträgheitsmoment
J_{mR} = Massenträgheitsmoment pro 1.000 mm Rohr

C = Verdrehsteifigkeit der GW ohne Rohr
C_R = Verdrehsteifigkeit pro 1.000 mm Rohr
* Größerer Längenausgleich auf Anfrage verfügbar.