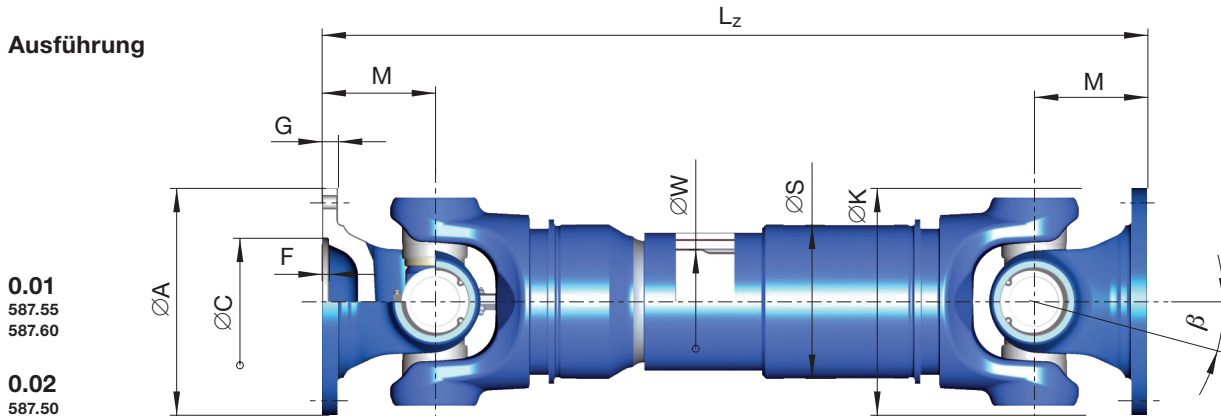


Maßblätter Baureihe 587

- 0.01 mit Längenausgleich, Rohrausführung
- 0.02 mit großem Längenausgleich, Rohrausführung
- 0.03 ohne Längenausgleich, Rohrausführung

- 9.01 mit Längenausgleich, Kurzausführung
- 9.02 mit Längenausgleich, Kurzausführung
- 9.03 mit Längenausgleich, Kurzausführung
- 9.04 ohne Längenausgleich, Doppelflanschgelenk-ausführung

Ausführung



0.01
587.55
587.60

0.02
587.50

Gelenkgröße		587.50		587.55		587.60	
T _{CS}	kNm	43		52		57	
T _{DW}	kNm	13		23 (18*)		23	
L _c	-	1,8		7,8		25,3	
β	±°γ	24	24	20	20	20	20
A	mm	225	250	250	285	285	285
K	mm	215	215	250	250	265	265
B ± 0,1 mm	mm	196	218	218	245	245	245
Bs ± 0,1 mm	mm	-	214	214	-	240	-
C H7	mm	140	140	140	175	175	175
F ¹⁾	mm	4,4	5,4	5,5	6	6	6
G	mm	15	18	18	20	20	20
H + 0,2 mm	mm	16,1	18,1	18,1	20,1	20,1	20,1
Hs H12	mm	-	25	25	-	28	-
I ²⁾	-	8	8	8	8	8	8
Is ³⁾	-	-	4	4	-	4	-
M	mm	108	108	125	125	135	135
S	mm	144 x 7	144 x 7	167,7 x 9,8	167,7 x 9,8	167,7 x 9,8	167,7 x 9,8
W DIN 5480	mm	90 x 2,5	90 x 2,5	120 x 2,5	120 x 2,5	120 x 2,5	120 x 2,5

* reduzierte Drehmomente für die Ausführung 9.02 und 9.03

T_{CS} = Funktions-Grenzdrehmoment*

Bei Ausnutzung des zulässigen Funktions-Grenzdrehmomentes T_{CS} ist eine Verstärkung der Flanschverbindung z. B. durch Spannhülsen erforderlich.

Streckgrenzdrehmoment 30% über T_{CS}

T_{DW} = Dauerwechselfeldrehmoment*

L_c = Lagerleistungsfaktor*

* Siehe Kenngrößen der Gelenkwellen.

β = Maximaler Beugungswinkel pro Gelenk

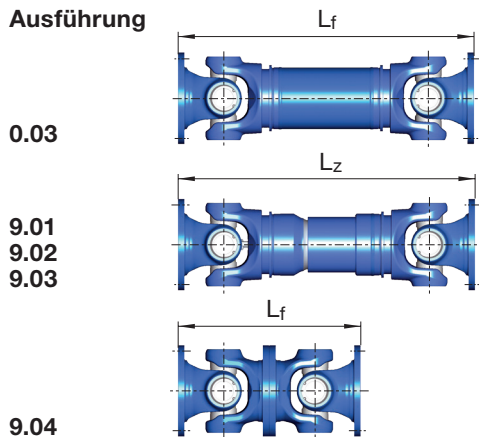
1) Nutzbare Zentriertiefe

2) Anzahl der Flanschbohrungen (Normalverschraubung)

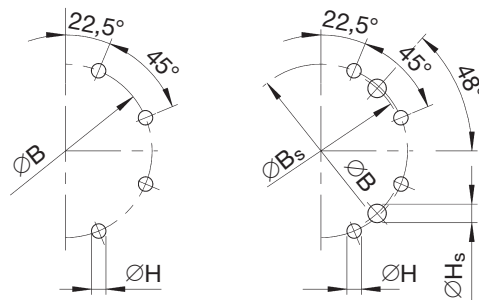
3) Anzahl der Flanschbohrungen (Spannhülsen-Verschraubung)

Maßblätter Baureihe 587

Ausführung



Normalverschraubung



8-Lochflansch

8-Lochflansch

Spannhülsenanschluss nach DIN 15451

Ausführung	Gelenkgröße	587.50				587.55				587.60			
0.01	Lz min	mm	-	-	840	934	840	934	870	964			
	La	mm	-	-	110	140	110	140	110	140			
	G	kg	-	-	131	137	136	142	145	151			
	GR	kg	-	-	38,2	38,2	38,2	38,2	38,2	38,2			
	Jm	kgm ²	-	-	0,675	0,691	0,755	0,771	0,968	0,984			
	JmR	kgm ²	-	-	0,239	0,239	0,239	0,239	0,239	0,239			
	C	Nm/rad.	-	-	9,41 x 10 ⁵	9,37 x 10 ⁵	9,41 x 10 ⁵	9,37 x 10 ⁵	1,05 x 10 ⁶	1,04 x 10 ⁶			
	CR	Nm/rad.	-	-	2,43 x 10 ⁶	2,43 x 10 ⁶	2,43 x 10 ⁶	2,43 x 10 ⁶	2,43 x 10 ⁶	2,43 x 10 ⁶			
0.02*	Lz min	mm	800	800	1.185	1.185	1.215						
	La min	mm	110	110	300	300	300						
	G	kg	86	91	165	170	189						
	GR	kg	23,7	23,7	38,2	38,2	38,2						
0.03	Lf	mm	540	540	610	610	640						
	G	kg	72	77	88	93	103						
	GR	kg	23,7	23,7	38,2	38,2	38,2						
	Jm	kgm ²	0,27	0,306	0,547	0,627	0,84						
	JmR	kgm ²	0,111	0,111	0,239	0,239	0,239						
	C	Nm/rad.	7,2 x 10 ⁵	7,2 x 10 ⁵	9,8 x 10 ⁵	9,8 x 10 ⁵	11,5 x 10 ⁵						
	CR	Nm/rad.	11,33 x 10 ⁵	11,33 x 10 ⁵	2,43 x 10 ⁶	2,43 x 10 ⁶	2,43 x 10 ⁶						
9.01	Lz min	mm	-	-	813	813	843						
	La	mm	-	-	100	100	100						
	G	kg	-	-	110	115	142						
	Jm	kgm ²	-	-	0,64	0,72	0,93						
	C	Nm/rad.	-	-	8,8 x 10 ⁵	8,8 x 10 ⁵	9,7 x 10 ⁵						
9.02	Lz	mm	-	-	780	780	810						
	La	mm	-	-	65	65	70						
	G	kg	-	-	108	113	125						
9.03	Lz	mm	550	600	650	696	550	600	650	696	720	720	750
	La	mm	60	75	90	110	60	75	90	110	65	65	65
	G	kg	61	66	68	70	66	71	73	75	113	118	126
9.04	Lf	mm	432				432				500	500	540
	G	kg	58				68				81	91	110

Lz min = Kürzest mögliche zusammengeschobene Länge
 La = Längenausgleich
 Lf min = Kürzeste feste Länge
 Lz + La = Größte Betriebslänge

G = Gewicht der Gelenkwelle
 GR = Gewicht pro 1.000 mm Rohr
 Jm = Massenträgheitsmoment
 JmR = Massenträgheitsmoment pro 1.000 mm Rohr

C = Verdrehsteifigkeit der GW ohne Rohr
 CR = Verdrehsteifigkeit pro 1.000 mm Rohr
 * Größerer Längenausgleich auf Anfrage verfügbar.