

Product Change Notification

1. Product:

- Pre-applied adhesive coating of Bearing Cap Screws and respective Tightening Torques

2. Description:

- Change of pre-applied adhesive coating on bearing cap screw
- Change of corresponding tightening torque

3. Reason:

- Old pre-applied adhesive coating not available anymore
- Other pre-applied adhesive coatings only available with different coefficient of friction and therefore tightening torques to be changed

4. Test release:

- Released by supplier – e.g. coefficient of friction acc. to DIN EN ISO 16047.
- Released by internal assembly and preload tests

5. General information:

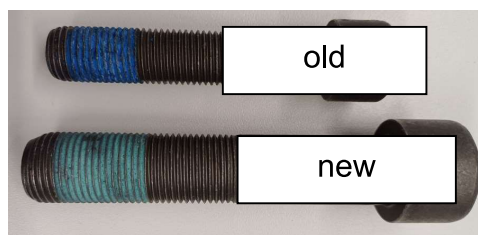
- The Identification Number or Drawings Numbers remain unchanged, outer dimensions or strength of the bearing cap screws remain unchanged
- Bearing Cap Screws with new turquoise pre-applied adhesive coating have to be tightened with updated torques (See Appendices)
- Tightening Torques for Bearing Cap Screws with old blue pre-applied adhesive coating remain unchanged

For further technical information please contact Andreas.Rehnsch@dana.com or dial +49 201 8124 665.

6. Date of Change:

- Starting from Q2 / 2024

7. Pictures:



8. Appendices:

- Tightening torques for both variants of pre-applied adhesive coating

9. Comment:

- In accordance with DANA Lean and Sustainability goals, test reports will be issued on request.

Daniel Tchorz

Daniel Tchorz
Head of Sales OH GWB Driveshaft

Jörg Papendorf

Jörg Papendorf
Head of Engineering OH GWB Driveshaft

Spicer Gelenkwellenbau GmbH

190 / 390 / 392 / 393 / 492 / 592

Tightening torque values for bearing cap bolts
Anzugsmomente für Lagerdeckelschrauben



Type / Size Type / Größe	Dimensions of the bolts d x l x p ²⁾	Tightening torque for bearing cap bolts with MK-coating Precote85 Anzugsmoment für Lagerdeckelschrauben mit MK-Beschichtung Precote85 MA _{END} [Nm]	Tightening torque for bearing cap bolts with Omnifit 100M Spezial Anzugsmoment für Lagerdeckelschrauben mit Omnifit 100M Spezial MA _{END} [Nm] ¹⁾
	Abmessungen der Schrauben d x l x p ²⁾		
	Drawing.-no./ Zeichnungsnr.		
190.55	M 16 x 1,5 x 45		190
190.60	M 18 x 1,5 x 55		260
190.65	M 20 x 1,5 x 70		370
190.70	M 22 x 2 x 65		470
190.75	M 24 x 2 x 70		655
392.50	M 14 x 1,5 x 70		210
390.60	1 000 00 80 03 353		
392.55	M 16 x 1,5 x 75		320
390.65	1 000 00 80 03 352		
392.60	M 18 x 1,5 x 90		465
390.70	1 000 00 80 03 350		
392.65	M 20 x 1,5 x 100		650
390.75	1 000 00 80 03 358		
392.70	M 22 x 1,5 x 110		875
390.80	1 000 00 80 03 361		
392 / 393. 73, 75	M 18 x 2 x 110 1 292 75 82 00 020		445
392 / 393. 78, 80	M 22 x 2 x 120 1 000 00 80 03 520		850
392 / 393. 83, 85	M 24 x 2 x 150 1 000 00 80 03 574		1120
392 / 393. 88, 90	M 27 x 2 x 160 1 000 00 80 03 567		1635
492.60 592.60	M24 x 2		1200
492.65 592.65	M16 x 1,5 M24 x 2		330 1200
492.70 592.70	M27 x 2		1720
492.75 / 77 592.75 / 77	M18 x 1,5		485
492.80 592.80	M20 x 1,5		675
492.84 592.84	M24 x 2		1145
492.85 592.85	M22 x 1,5		910
492.90 592.90	M24 x 2		1145

No grease, oil or molykote paste permitted

Schrauben ohne Fett, Öl oder Molykotepaste montieren

¹ Bearing cap bolts and inner thread of yoke free from adhesive residues and grease.

Apply improved friction value adhesive „Omnifit 100M-Special“ (Henkel). Grease bearing cap screws slightly under head with Gleitmo 805 (Fuchs Lubritech).

¹ LD-Schrauben und Innengewinde im Mitnehmer von Kleberesten befreien und

anschließend entfetten. Reibwertverbesserten Kleber „Omnifit 100M-Spezial“ (Henkel) auftragen. LD- Kopfauflagefläche mit Gleitmo 805 (Fuchs Lubritech) leicht befeuchten.

² d x l x p --> Gewinde Nenndurchmesser x Steigung x Länge

² d x l x p --> nominal thread diameter x pitch x length

Bei einwandfreiem Zustand dürfen die Lagerdeckelschrauben insgesamt dreimal (Baureihe 492/592 zweimal) montiert oder angezogen werden.

In good condition, the bearing cap screws may be mounted or tightened a total of three times (series 492/592 two times).

All Journal Cross Assemblies have to be greased.

(Closed bearing eye as well as Split bearing eye)

Alle Zapfenkreuzgarnituren, sowohl mit geschlossenem als auch mit geteiltem Lagerauge, müssen abgeschmiert werden.

phone: +49 201 8124-0

fax: +49 201 8124-652

Index 05/2024

Spicer Gelenkwellenbau GmbH

190 / 390 / 392 / 393 / 492 / 592

Tightening torque values for bearing cap bolts
Anzugsmomente für Lagerdeckelschrauben



Type / Size Type / Größe	Dimensions of the bolts d x l x p ²⁾	Tightening torque for bearing cap bolts with MK-coating Anzugsmoment für Lagerdeckelschrauben mit MK-Beschichtung MA _{END} [Nm]	Tightening torque for bearing cap bolts with Omnifit 100M Spezial Anzugsmoment für Lagerdeckelschrauben mit Omnifit 100M Spezial MA _{END} [Nm] ¹⁾
	Abmessungen der Schrauben d x l x p ²⁾		
	Drawing.-no./ Zeichnungsnr.		
190.55	M 16 x 1,5 x 45		200
190.60	M 18 x 1,5 x 55		280
190.65	M 20 x 1,5 x 70		400
190.70	M 22 x 2 x 65		510
190.75	M 24 x 2 x 70		670
392.50	M 14 x 1,5 x 70		225
390.60	1 000 00 80 03 353		
392.55	M 16 x 1,5 x 75		350
390.65	1 000 00 80 03 352		
392.60	M 18 x 1,5 x 90		505
390.70	1 000 00 80 03 350		
392.65	M 20 x 1,5 x 100		705
390.75	1 000 00 80 03 358		
392.70	M 22 x 1,5 x 110		950
390.80	1 000 00 80 03 361		
392 / 393. 73, 75	M 18 x 2 x 110 1 292 75 82 00 020		455
392 / 393. 78, 80	M 22 x 2 x 120 1 000 00 80 03 520		875
392 / 393. 83, 85	M 24 x 2 x 150 1 000 00 80 03 574		1150
392 / 393. 88, 90	M 27 x 2 x 160 1 000 00 80 03 567		1680
492.60 592.60	M24 x 2		1200
492.65 592.65	M16 x 1,5 M24 x 2		330 1200
492.70 592.70	M27 x 2		1720
492.75 / 77 592.75 / 77	M18 x 1,5		485
492.80 592.80	M20 x 1,5		675
492.84 592.84	M24 x 2		1145
492.85 592.85	M22 x 1,5		910
492.90 592.90	M24 x 2		1145

No grease, oil or molykote paste permitted

Schrauben ohne Fett, Öl oder Molykotepaste montieren

¹ Bearing cap bolts and inner thread of yoke free from adhesive residues and grease.

Apply improved friction value adhesive „Omnifit 100M-Spezial“ (Henkel). Grease bearing cap screws slightly under head with Gleitmo 805 (Fuchs Lubritech).

¹ LD-Schrauben und Innengewinde im Mitnehmer von Kleberesten befreien und

anschließend entfetten. Reibwertverbesserten Kleber „Omnifit 100M-Spezial“ (Henkel) auftragen. LD- Kopfauflagefläche mit Gleitmo 805 (Fuchs Lubritech) leicht befetten.

² d x l x p → Gewinde Nenndurchmesser x Steigung x Länge

² d x l x p → nominal thread diameter x pitch x length

Bei einwandfreiem Zustand dürfen die Lagerdeckelschrauben insgesamt dreimal (Baureihe 492/592 zweimal) montiert oder angezogen werden.

In good condition, the bearing cap screws may be mounted or tightened a total of three times (series 492/592 two times).

All Journal Cross Assemblies have to be greased.

(Closed bearing eye as well as Split bearing eye)

Alle Zapfenkreuzgarnituren, sowohl mit geschlossenem als auch mit geteiltem Lagerauge, müssen abgeschmiert werden.

phone: +49 201 8124-0

fax: +49 201 8124-652

Index 02/2020